

الجامعة : الكوفة
الكلية : الهندسة
القسم : الميكانيك
المرحلة : الثالث
اسم المحاضر الثلاثي : ريسان فارس حمد
اللقب العلمي : مدرس
المؤهل العلمي : ماجستير
مكان العمل : جامعة الكوفة/ كلية الهندسة



جمهورية العراق
وزارة التعليم العالي والبحث العلمي
جهاز الاشراف والتقويم العلمي

جدول الدروس الاسبوعي

ريسان فارس حمد					الاسم
Ressan_faris@yahoo.com , resan.almaliki@uokufa.edu.iq					البريد الالكتروني
Manufacturing Processes					اسم المادة
KME4221/ Manufacturing Processes عمليات التصنيع					مقرر الفصل
- التعرف على عمليات التصنيع وتصنيف العمليات التقليدية. - التعرف على اللغة المستخدمة في المكان المبرمجة . - التعرف على كيفية حساب القوى الميكانيكية خلال عمليات التشكيل. - معرفة العيوب الناتجة من كافة عمليات التصنيع وسبل تلفيها ومعالجتها. - التعرف على الأسس و المحددات التصميمية للمكان المستخدمة في عمليات الإنتاج. - التعرف على الطرق الحديثة لعمليات التصنيع.					اهداف المادة
الفصل 1: تصرف الميكانيكي للمواد / الفصل 2: عمليات التشكيل للكتل المعدنية / الفصل 3: عمليات التشكيل للصفائح / الفصل 4: التحكم الرقمي بالحاسب / الفصل 5: عمليات السباكة الحديثة / الفصل 6 : تكنولوجيا المساحيق / الفصل 7: عمليات ازالة الرايش / الفصل 8: ادوات القطع / الفصل 9: تقنيات اللحام					التفاصيل الأساسية للمادة
Manufacturing Processes for Engineering Material Serope Kalpakjian, Steven Shind, Fifth Edition					الكتب المنهجية
Mechanical Metallurgy, George E. Dieter & Fundamentals of Modern Manufacturing Materials, Processes, and Systems, Mikell P. Groover					المصادر الخارجية
الامتحان النهائي	المشروع	الامتحانات اليومية	المختبر	الفصل الدراسي	تقديرات الفصل
مثلاً 40%	-	مثلاً 10%	مثلاً 15%	مثلاً 35%	
					معلومات اضافية

جمهورية العراق

وزارة التعليم العالي والبحث العلمي

جهاز الاشراف والتقويم العلمي



الجامعة : الكوفة

الكلية : الهندسة

القسم : الميكانيك

المرحلة : الثالث

اسم المحاضر الثلاثي : ريسان فارس حمد

اللقب العلمي : مدرس

المؤهل العلمي : ماجستير

مكان العمل : جامعة الكوفة/ كلية الهندسة

جدول الدروس الاسبوعي

الاسبوع	التاريخ	المادة النظرية	المادة العلمية	الملاحظات
1	2014/10/14	حساب الإجهاد والانفعال الهندسي والحقيقي		
2	2014/10/21	أنواع عمليات التشكيل وتصنيفها		
3	2014/10/28	عملية الدرفلة ، الطرق ، البثق ، السحب		
4	2014/11/11	تصنيف عمليات تشكيل الصفائح وأنواعها		
5	2014/11/18	القص ، الحني ، التمدد ، الكبس ،		
6	2014/11/25	السحب العميق ، طرق التشكيل باستخدام معدل الطاقة العالية		
7	2014/12/2	التشكيل بالانفجار وحساب الشغل الناتج		
8	2014/12/9	تشكيل الأنابيب		
9	2014/12/16	تشكيل بالقوة كهرومغناطيسية		
10	2014/12/23	التحكم الرقمي بالحاسب		
11	2015/12/30	تاريخ تطور مكانن الرقمية		
12	2015/1/6	شفرات البرمجية للماكينة المبرمجة		
13	2015/1/13	محاسن ومساوئ التحكم الرقمي		
14	2015/1/20	تعويض قطر وطول اداة القطع		
15	2015/1/27	الأوامر البرمجية للفريزر		
16	2015/2/3	الأوامر البرمجية للمخرطة		
عطلة نصف السنة				
17	2015/2/24	الأوامر المتنوعة نوع M		
18	2015/3/3	تكنولوجيا المساحيق		
19	2015/3/10	طرق إنتاج المساحيق		
20	2105/3/17	طرق دمج المساحيق		
21	2015/3/24	طريقة التليد		
22	2015/3/31	مميزات المساحيق وسليبياتها		
23	2015/4/7	طرق السباكة الحديثة وتصنيفها		
24	2015/4/14	ميكانيكية تكون الرايش وأنواعه		
25	2015/4/21	ادوات القطع وأنواعها		
26	2015/4/28	تحديد عمر اداة القطع		
27	2015/5/5	طرق اللحام الحديثة		
28	2015/5/12	طريقة اللحام بالبلازما		
29	2015/5/19	اللحام بالموجات الصوتية		
30	2015/5/26	اللحام بالاحتكاك		
31	2015/6/2	حساب طاقة اللحام		
32				

توقيع العميد :

توقيع الاستاذ : م. ريسان فارس



Course Weekly Outline

Course Instructor	Rissan Faris				
E_mail	ressan_faris@yahoo.com , resan.almaliki@uokufa.edu.iq				
Title	Type here course title				
Course Coordinator	Type here the name of course coordinator				
Course Objective	Training and knowing for student about manufacturing and designing any equipments and mills are used in productions				
Course Description	Ch.1: mechanical behavior of metals, Ch.2: bulk deformation processes, Ch.3: sheet metal forming, Ch.4: CNC, Ch.5: modern casting, Ch.6: powder metallurgy, Ch.7: materials removal processes, Ch. 8: cutting tools, Ch. 9: welding technology				
Textbook	Manufacturing Processes for Engineering Material Serope Kalpakjian, Steven Shind, Fifth Edition				
References	Mechanical Metallurgy, George E. Dieter & Fundamentals of Modern Manufacturing Materials, Processes, and Systems, Mikell P. Groover				
Course Assessment	Term Tests	Laboratory	Quizzes	Project	Final Exam
	As (35%)	As (15%)	As (10%)	----	As (40%)
General Notes	Type here general notes regarding the course				



Course weekly Outline

week	Date	Topics Covered	Lab. Experiment Assignments	Notes
1	14/10/2014	Calculate of engineering and true stress & strain		
2	21/10/2014	bulk deformation processes		
3	28/10/2014	Rolling, extrusion, drawing, and forging		
4	11/11/2014	sheet metal forming		
5	18/11/2014	Shearing, bending, stretching, pressing		
6	25/11/2014	Deep drawing		
7	2/12/2014	HERF processes		
8	9/12/2014	Tube hydroforming		
9	16/12/2014	Electrohydraulic and Magnetic-Pulse Forming		
10	23/12/2014	CNC		
11	30/12/2014	History & type of NC		
12	6/1/2015	G-code		
13	13/1/2015	Adv. & disadv. of CNC		
14	20/1/2015	Radius & length tool compensation		
15	27/1/2015	G-code of milling		
16	3/2/2015	G-code of turning		
Half-year Break				
17	24/2/2015	M-code		
18	3/3/2015	P/M		
19	10/3/2015	Powder productions		
20	17/3/2015	compaction		
21	24/3/2015	sintering		
22	31/3/2015	Adv. & disadv. of P/M		
23	7/4/2015	Modern casting process		
24	14/4/2015	Mechanical of chips		
25	21/4/2015	Cutting tools types		
26	28/4/2015	Life of cutting tool		
27	5/5/2015	Modern welding		
28	12/5/2015	Plasma welding		
29	19/5/2015	Ultrasonic welding		

30	26/5/2015	Friction welding		
31	2/6/2015	Welding calculation		
32	9/6/2015	Welding Power calculation		

Instructor Signature: Rissan Faris

Dean Signature: